

Oggetto: Procedura Aperta n. DAC.0127.2023 per la fornitura con posa in opera presso l'Officina Nazionale Armamento di Pontassieve di una macchina fresatrice per lavorazioni su componenti dell'armamento ferroviario - CUP J88I21000280001 CIG 98500549B2

RISPOSTA A QUESITI PERVENUTI PROCEDURA APERTA N. DAC.0127.2023

Con riferimento alla gara in oggetto, si dà risposta ai quesiti pervenuti.

QUESITO n. 1

A seguito dell'analisi della Specifica Tecnica, si chiedono chiarimenti in merito al seguente punto:

I.5.1 Struttura e composizione della macchina.

Nella specifica viene richiamato che il banco (comunemente chiamato piano di lavoro) deve essere realizzato in acciaio con struttura a cave a T.

Questo componente, atto a ricevere le attrezzature ed i pezzi da lavorare, può essere proposto in fusione di ghisa nel rispetto delle portate e dimensioni indicate nella Specifica Tecnica?

Inoltre, rispetto all'acciaio, la soluzione in ghisa proposta garantirebbe un maggiore smorzamento delle vibrazioni trasmesse dalla lavorazione al pezzo ed alle attrezzature.

RISPOSTA n. 1

Sì, nel rispetto delle dimensioni previste in Specifica Tecnica e limitatamente al banco può essere utilizzata la ghisa nel rispetto della capacità di carico necessaria.

QUESITO n. 2

A seguito dell'analisi della Specifica Tecnica, si chiedono chiarimenti in merito al seguente punto:

I.5.1.c Trasportatore di truciolo

Nella specifica tecnica viene richiesto un sistema di due trasportatori trucioli, ciascuno posto tra piano di lavoro e banchi asse X della macchina, posizionati in maniera longitudinale lungo la stessa e dotati di collo elevatore per scarico trucioli ad una quota di 1200 mm dal filo pavimento.

Successivamente viene richiesto un ulteriore nastro tra banco e porta di accesso. Allo scopo di dimezzare il tempo di cambio cassoni (doppio cassone di raccolta contro il singolo trasversale) e garantire maggiore affidabilità e più semplice manutenibilità del sistema, può essere ritenuta congrua la fornitura di due soli trasportatori trucioli longitudinali?

RISPOSTA n. 2

Sì, nel rispetto delle dimensioni d'ingombro previste nella Specifica Tecnica.

QUESITO n. 3

A seguito dell'analisi della Specifica Tecnica, si chiedono chiarimenti in merito al seguente punto:

I.5.2 Accuratezza e ripetibilità posizionamento assi

Nella specifica tecnica i valori nella tabella di accuratezza e ripetibilità degli assi si riferiscono a corse nominali di asse X 5000 – Y 1500 e Z 1400 mm.

In virtù delle due teste accessorie previste nello scopo di fornitura, questi valori sono da considerarsi corse totale degli assi o volume minimo di lavoro da dover garantire con le teste in qualsiasi posizione?

RISPOSTA n. 3

È da intendersi quale volume minimo di lavoro da dover garantire con le teste in qualsiasi posizione.

Il Responsabile del Procedimento
per la fase di affidamento
Ing. Luca Lancieri